

## INTISARI

Mesin bubut adalah salah satu mesin perkakas yang dapat bekerja secara manual atau otomatis. Benda kerja dipasang pada spindel utama kemudian berputar pada kecepatan tetap. Pemakananya dapat dilakukan secara horisontal, vertikal bahkan pemakanan berbentuk ulir.

Tugas akhir ini membahas tentang perancangan *feedbox* yang setara dengan tipe C O632 dan daya sebesar 0,060 kW. Diameter maksimal benda kerja 160 mm, variasi kecepatan 12 macam. Pemakanan secara longitudinal dari pemakanan 0,102 mm/put sampai 2,553 mm/put. Jenis benda kerja yang digunakan baja lunak (*mild steel*) menggunakan pahat HSS dengan kecepatan potong  $v = 15,25$  m/menit.

## **ABSTRACT**

Lathe machine is one of the tool machine were to the work manual or automatic. Workpiece setting by first spindle after revolution with permanent speed. Feeding work with horizontal, vertical or the feeding with work.

The final project will discuss about gearbox equivalent with C 0632 type, the power is 0,060 kW. Diameter maximum of workpiece 160 mm, speed variation 12. Feeding longitudinal within a range of 0,102 mm/rev until 2,553 mm/rev. Workpiece that used mild steel, with HSS chisel and the cutting speed  $v = 15,25$  m/minute.